

# Sistema de humidificación MIST

Incluso en los días más calurosos es posible una terraza fresca gracias a este sistema de climatización natural que enfría el aire cuando este hace contacto con el agua. La pulverización incluye un sistema de vanguardia que ahorra energía y mantiene un nivel óptimo de humedad.

## Equipos MIST



Portátil 10 boquillas



Equipo 30 boquillas



Equipo 45 boquillas



Equipo 90 boquillas



Equipo muro 10 boquillas



Equipo pedestal 5 boquillas

## Máximo Confort Mínimo Consumo



Estas gotas están en suspensión hasta que se evaporan. Cuanta más agua se evapora, más desciende la temperatura.

# ¿Qué es el sistema de filtraje Ósmosis?

La ósmosis inversa, también conocida como hiper filtración, produce agua limpia haciendo pasar la misma a través de una membrana para eliminar contaminantes. Es uno de los procesos de purificación de agua más utilizados en el mundo.

## Ventajas

La ósmosis inversa elimina los minerales disueltos y otros contaminantes que causan que el agua huelga mal, tenga mal sabor y adquiera colores inusuales.

- Este sistema requiere una cantidad mínima de energía y funcionan bien en los sistemas de filtración hogareños, por su diseño pequeño.
- Son respetuosos con el medio ambiente, ya que no producen ni utilizan productos químicos nocivos durante el proceso.



Filtro ósmosis inversa con Estanque y bomba



Sistema Ultrafiltrado



roPad  
Sistema ósmosis inteligente



Filtro ósmosis inversa directo

Casa matriz Antonio Escobar Williams, 176  
Cerrillos - Santiago - Fono: 02-2591 7500  
www.enfriadores.cl - impac@impac.cl



Controla tu ambiente



• Sistema MIST

• Enfriadores Evaporativos



• Ventiladores con Nebulizador



• Turbinas y Extractores



• Filtración Ósmosis



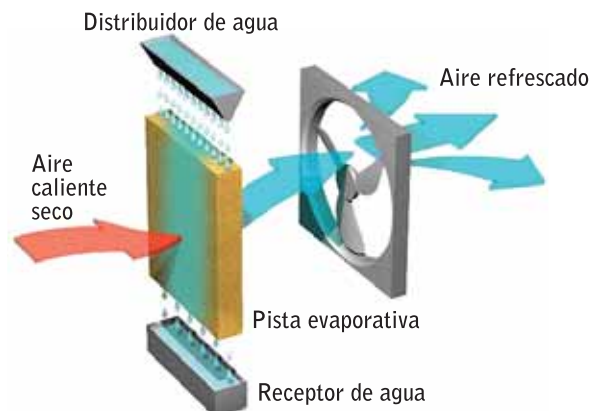
Preparese para el **VERANO**  
y Evite las altas temperaturas

www.enfriadores.cl

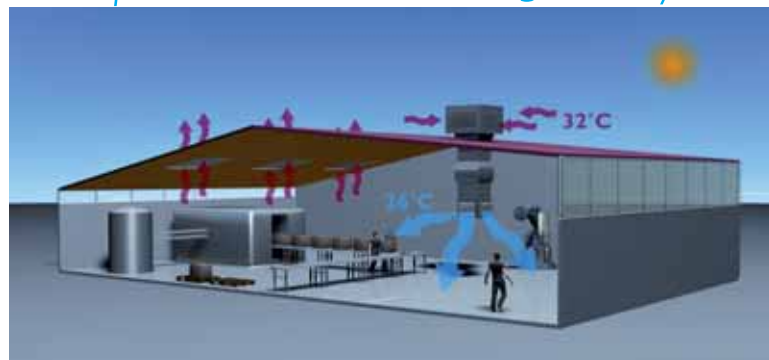


## Enfriadores evaporativos

El funcionamiento es el siguiente:



Equipos fijos para muros y techos  
Capacidades desde 6000 a 25.000 m<sup>3</sup>/hr.



Ideal para:  
Restaurantes  
Industrial  
Comercial  
Agro industrial  
Construcción  
Gimnasios

## Enfriadores evaporativos móviles



### IK3500 (móvil)

Mov. máx.: 3.500m<sup>3</sup>  
Frecuencia: 220v/50hz  
Consumo agua: 3-5 lts/h  
Ruido: 56 db.

### IK6000 (móvil)

Mov. máx.: 6.000m<sup>3</sup>  
Frecuencia: 220v/50hz  
Consumo agua: 4-6 lts/h  
Ruido: 63 db.

### IK22000

Mov. máx.: 22.000m<sup>3</sup>  
Frecuencia: 220v/50hz  
Consumo agua: 15-20 lts/h  
Ruido: 68 db.

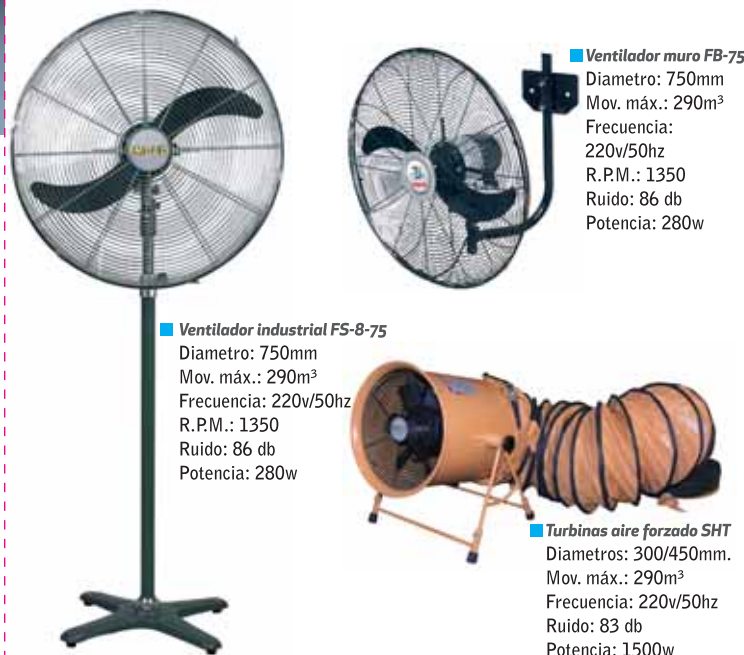
### IK12.000 (móvil)

Mov. máx.: 12.000m<sup>3</sup>  
Frecuencia: 220v/50hz  
Consumo agua: 8-10 lts/h  
Ruido: 65 db.

### IK18000

Mov. máx.: 18.000m<sup>3</sup>  
Frecuencia: 220v/50hz  
Consumo agua: 10-15 lts/h  
Ruido: 70 db.

## Ventiladores móviles Turbinas aire forzado



### Ventilador muro FB-75

Diametro: 750mm  
Mov. máx.: 290m<sup>3</sup>  
Frecuencia: 220v/50hz  
R.P.M.: 1350  
Ruido: 86 db  
Potencia: 280w

### Ventilador industrial FS-8-75

Diametro: 750mm  
Mov. máx.: 290m<sup>3</sup>  
Frecuencia: 220v/50hz  
R.P.M.: 1350  
Ruido: 86 db  
Potencia: 280w

### Turbinas aire forzado SHT

Diametros: 300/450mm.  
Mov. máx.: 290m<sup>3</sup>  
Frecuencia: 220v/50hz  
Ruido: 83 db  
Potencia: 1500w

## Ventiladores con Nebulizador

Mantener fresco, Nunca fue tan fácil

Permiten refrescar el aire de manera inmediata por principio de cambio de fase, es decir las gotas nebulizadas se evaporan bajando la temperatura y aportando humedad al ambiente. Cuando se evaporan ese cambio de fase líquida a gaseosa baja la T°.

### Ventajas

- Aire fresco natural filtrado por el agua
- Mantiene nivel óptimo de humedad
- Bajo costo de instalación
- Bajo costo de funcionamiento
- Mantenimiento mínima
- Solución idónea para amplias áreas abiertas
- Enfía como la propia naturaleza
- Elimina humo, olores y aire viciado



### Ghost Fan

Mov. máx.: 2.450 m<sup>3</sup>  
Frecuencia: 220v/50hz  
Consumo agua: 7-10 lts/h  
Ruido: 67 db.

### Vento Fan

Mov. máx.: 15.000m<sup>3</sup>  
Frecuencia: 220v/50hz  
Consumo agua: 7-10 lts/h  
Ruido: 67 db.

### Nebulo Fan New

Mov. máx.: 12.600 m<sup>3</sup>  
Frecuencia: 220v/50hz  
Consumo agua: 0.25 lts/min  
Ruido: 55 db.

### Carry Fan

Mov. máx.: 15.000m<sup>3</sup>  
Frecuencia: 220v/50hz  
Consumo agua: 7-10 lts/h  
Ruido: 62 db.